



K.T.CLEAN

## K T C M S 8 - O 3 T C

トップコート用マスキング剤

1. 概要 K T C M S 8 - O 3 T Cは、A Cマスキング剤（O 1 S T等）に上塗りすることにより、過酷な処理条件での耐薬品性を向上させるトップコート用マスキング剤です。  
特に、鉄鋼、チタン金属等のケミカルミーリング又はクロムメッキにおける高温、酸化性浴の耐性に優れた性能を発揮します。
2. 特徴 ベースコートとなるマスキング剤に上塗りすることで耐薬品性を著しく向上します。
3. 性状
 

外 觀	淡赤色透明粘性液体
固 形 分	18.5±2% (重量%)
比 重	0.89±0.02
粘 度	8~10秒 (25°C) (#5 ZahnCup)
使 用 溶 剂	トルエン (引火点7.2°C)
耐 熱 性	浴最高温度 (~110°C) まで耐熱。乾燥時も110°Cまで耐熱。
4. 使用法
 

混 合	使用前の攪拌は必要ありません。
濃 度	原液をそのままご使用下さい。 貯蔵あるいは使用中、溶剤蒸発により粘度が高くなってしまった場合、K. T. クリーンS Z - 2 O Sで適度な粘度に調整して下さい。
塗 布 方 法	浸漬、フローコート、スプレー (エアーレス) 下塗りベースコート (MS 8 - O 1 S T) を0.15~0.3mm塗布した上に0.05~0.075mmのM S 8 - O 3 T Cを塗布して下さい。
硬 化 時 間	[常温] 20°C又はそれ以上の温度で最低4時間以上。低温であればある程、より長い時間が必要となります。 [強制] 1~2時間の常温乾燥後、オーブン (65~105°C) で30分~1時間。
5. 取扱上の注意
 

トルエンを含有していますので、下記注意事項を順守して下さい。

  - 1) 作業は換気を充分にするか風通しの良い場所で行い、蒸気を吸入しないようにして下さい。
  - 2) 皮膚への接触の繰り返し及び長期化は避けて下さい。
6. 貯蔵上の注意
 

熱源のある場所や直射日光を避け、使用しない時は容器を密閉し、常温で保管して下さい。
7. 荷姿 金属缶 2L 、 20L

製造元

**サンライト株式会社**本社・工場 〒335-0005 埼玉県蕨市錦町1-13-12 TEL 048(442)3810  
FAX 048(445)5704<http://www.sunlight-warabi.jp>