



K.T.CLEAN

## K T C M S 8 - 0 7 G E L

金属表面処理用マスキング剤（ゲル状高粘度）

**1. 概要** K T C M S 8 - 0 7 G E L はメッキ等金属の化学表面処理、加工、貯蔵時の表面保護に使用するマスキング剤です。処理後の剥離も容易で、M S 8 - 0 6 T B を更に高粘度、ゲル状にしたものです。

**2. 性状**

外観	青色粘性液体
固形分	38.0±2% (重量%)      28.0±2% (容積%)
比重	1.00±0.02
使用溶剤	トルエン (引火点7.2°C)

**3. 推奨膜厚** 0.15~0.3mm  
処理条件、用途等により予備試験を行った上で決定して下さい。

**4. 使用法**

混 合	基本的に混合は不要です。ただし、製品表面に溶剤（透明液体）があるときのみ均一になるまで混合して下さい。
処 理 物	清浄にし、油類の汚れ、水分のない状態にして下さい。
濃 度	原液をそのままご使用下さい。 粘度調整が必要な場合、K. T. クリーンS Z - 20 Sで、適した粘度に希釈可能です。使用中、溶剤蒸発により粘度が高くなってしまった場合も同様に調整して下さい。
塗 布 方 法	刷毛塗り 1~2回塗布した場合、乾燥した被膜は約0.15mmになります。 処理条件等に応じてさらに重ね塗りをして下さい。必要膜厚を得るため数回塗布を繰り返す場合、前回の塗膜が指に付かなくなる程度硬化してから行って下さい。 硬 化 時 間 : [常温] 20°C又はそれ以上の温度で最低4時間以上。低温であればある程、より長い時間が必要となります。 [強制] 乾燥時間を短縮したい場合、1~2時間の常温乾燥後、オーブン(65~100°C)で30~60分。

**5. 取扱上の注意**

可燃性有機溶剤を含有していますので、下記注意事項を順守して下さい。

- 1) 作業は換気を充分にするか風通しの良い場所で行い、蒸気を吸入しないようにして下さい。
- 2) 皮膚への接触の繰り返し及び長期化は避けて下さい。
- 3) 取扱中、近辺での火花・火炎等の発火物は避けて下さい。

**6. 貯蔵上の注意**  
熱源のある場所や直射日光を避け、使用しない時は容器を密閉し、常温で保管して下さい。

**7. 荷姿** 金属缶 2L 、 20L

製造元 **サンライト株式会社**  
 本社・工場 〒335-0005 埼玉県蕨市錦町1-13-12 TEL 048(442)3810  
 FAX 048(445)5704  
<http://www.sunlight-warabi.jp>