

表面処理液の成分分析と補給を全自動化！

# 液管理装置 LTAS1

あらゆる薬液を安定管理。



# LTAS1

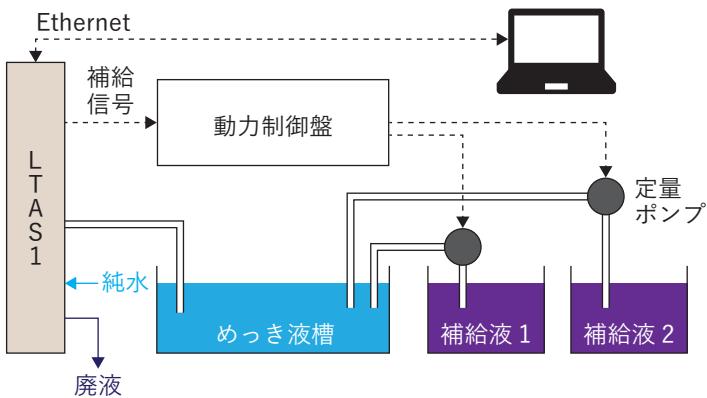
めっき液やエッティング液など表面処理液の成分分析・補給を自動化！

## 特色

半導体や電子部品、自動車部品などの生産工程で使用される、めっき液やエッティング液といった処理液の成分分析・補給を行う装置です。

処理液中の各成分を、中和滴定法／酸化還元滴定法によって分析。分析後、不足している成分がある場合は必要に応じて補給信号を出力し、試薬の自動補給を行います。

### システム構成例



### 電子部品・半導体関連処理液

処理液	分析項目
エッティング液	$\text{H}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Cu} \cdot \text{H}_2\text{O}_2$
特殊無電解銅めっき液	$\text{Cu} \cdot \text{NaOH} \cdot \text{HCHO} \cdot \text{EDTA}$
硫酸銅めっき液	$\text{CuSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Cl}$
黒化処理液	$\text{NaOH} \cdot \text{NaClO}_2$
pHコントロール液	アルカリエッティング (pH)

### 表面処理関連処理液

処理液	分析項目
リン酸皮膜処理液	全酸・遊離酸・促進剤
クロメート処理液	$\text{Cr} \cdot \text{遊離酸}$
無電解ニッケルめっき液	$\text{Ni} \cdot \text{pH}$
現像液	$\text{KOH} \cdot \text{K}_2\text{CO}_3$
銀めっき液	$\text{Ag} \cdot \text{F-CN}$

■製造・販売

**PMT** 株式会社ピーエムティー

【関東事業所】

〒358-0033 埼玉県入間市狭山台1丁目2-24

☎ 04-2935-2711 📎 04-2935-2710 🌐 <https://www.pm-t.com>

福岡本社／大阪営業所／博多オフィス



## 装置仕様

機種名	液管理装置 LTAS1
操作	内蔵タッチパネル PC
外形寸法	W400 × D450 × H1260mm
重量	約 60kg
電源	AC100V 3A 50/60Hz
インターフェイス	Ethernet (オプション)

商品の仕様・外観は予告無く変更になる場合があります。  
表中に無い処理液・項目の分析につきましてはお問い合わせください。

■販売代理店